

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Смоленский областной казачий институт промышленных технологий  
и бизнеса (филиал) федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Московский государственный университет технологий и  
управления имени К.Г. Разумовского (Первый казачий университет)»**

«Утверждаю»  
Директор СОКИПТБ  
(филиал) ФГБОУ ВО «МГУТУ  
им. К.Г.Разумовского (ПКУ)»

Лешина А.В.

2016г.



## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Специальность 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и  
производств»

Квалификация выпускника: техник

Вязьма 2016

Рабочая программа «Учебной практики» составлена Грыжовым В.К. в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07«Автоматизация технологических процессов и производств», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 349, и учебными планами, утвержденными Ученым советом университета.

Рабочая программа «Учебной практики»

Обсуждена и рекомендована к утверждению решением кафедры ЕНТД от 8 сентября 2016г., протокол №1.

Заведующий кафедрой

Морозов С.М.

(инициалы, фамилия)

Работодатель:

М.П.

ОАО «Вяземский

машиностроительный завод»

(место работы)

Генеральный директор

(занимаемая должность)

В.С. Куприянов

(инициалы, фамилия)

Председатель

А. В. Лёшина

© Филиал в г. Вязьма

«МГУТУ имени К.Г.Разумовского  
(Первый казачий университет)», 2016

© Грыжов В.К., 2016

Программа практики составлена на основании Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Изложены цели, порядок прохождения практики, содержание практики и структура отчета.

Практика по профилю специальности является важнейшей частью подготовки квалифицированных специалистов. Ее основная цель - ознакомление студентов с технологическими процессами производства изделий, применяемыми средствами автоматизации производственных процессов, передовыми методами труда и организации изготовления изделий.

## **Базы практики**

Базами практики могут быть предприятия, на котором производится изготовление, сборка изделий и использованием автоматизированного оборудования и инструментов; организации различных форм собственности, в том числе и частные предприятия, на которых используется автоматизированное оборудование, компьютеры, компьютерные сети и ведущие различные виды деятельности, связанные с информационными технологиями. В качестве баз практики могут быть ремонтные предприятия, на которых широко используются автоматизированные средства диагностики технического состояния различных изделий, ведутся ремонтные работы с использованием автоматизированного оборудования, а также автоматизированные системы учета, подготовки данных по различным видам деятельности.

В период практики студенты могут быть устроены на рабочие места операторами, слесарями механосборочных работ, операторами ЭВМ по соответствующему разряду, а также дублерами бригадиров, мастеров для получения практических навыков в работе.

## Задачи практики

В непосредственные задачи практики входят:

- ознакомление с учебной структурой предприятия;
- изучение технологии изготовления и сборки изделий;
- ознакомление с применяемым автоматизированным оборудованием, средствами автоматизации и механизации;
- ознакомление с видами расположения оборудования на производственном участке и компоновки приборов на автоматизированном оборудовании;
- изучение типов и конструкции применяемых измерительных приборов с приобретением практические навыков работы с этими приборами;
- ознакомление с методами и устройствами функциональной диагностики неисправностей и ремонтом оборудования, микропроцессорной техники;

## **Руководство практикой на предприятии**

для руководства практикой должен быть назначен руководитель практики от предприятия (организации), который:

- проводит или организует прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности на предприятии;
- знакомит студентов со структурой своего подразделения, организацией работы, правилами внутреннего распорядка;
- контролирует выполнение студентами программы практики, учебной дисциплины и хода выполнения работ на производственных участках;
- оказывает помощь в подборе материала для индивидуальных заданий;
- по окончании практики составляет отзыв о студенте, в котором кратко освещает производственную дисциплину, отношение к труду, что изучил и освоил студент. Отзыв пишется в дневнике студента с оценкой итога практики и заверяется печатью организации.

## **Порядок прохождения практики студентами**

- студенты самостоятельно подбирают или им предлагается база практики;
- руководитель практики от колледжа готовит направление на прохождение практики за подписью администрации колледжа;
- руководитель практики от колледжа выдает каждому студенту дневники учебной практики, в которых указывается база практики, ее сроки и индивидуальное задание по практике;
- студенты за период практики должны регулярно, в установленное время отчитываться перед руководителем практики от колледжа о ходе выполнения программы, консультироваться по выполнению индивидуального задания.
- по окончании практики студент должен составить индивидуальный отчет, указать в дневнике по неделям выполняемую работу, получить отзыв руководителя от предприятия, заверенный печатью и сдать дифференцированный зачет руководителю практики от колледжа.

## **Требования к индивидуальному отчету по практике**

В индивидуальном отчете приводятся все материалы, собранные студентом в период практики.

Отчет по практике должен содержать следующие разделы:

- титульный лист;
- содержание отчета;
- основную часть;
- выводы;
- список литературы;
- приложение.

Форма титульного листа отчета по практике приведена в приложении.

В содержании отчета необходимо перечислить все разделы отчета с указанием страниц.

В основной части отчета приводится описание всех разделов программы и индивидуальное задание по практике.

В выводах необходимо отразить связь результатов проведенной практики с приобретаемой специальностью.

В списке литературы включаются все источники, которые использовались при выполнении программы практики и индивидуального задания.

В приложение включается заполненный дневник учебной практики.



## Примерный тематический план прохождения практики и баланс времени

№	ТЕМА	Кол. часов
1	Общее ознакомление с предприятием, прохождение инструктажа по т/б	2
2.	Ознакомительные экскурсии	2
3.	Изучение технологических процессов и оборудования	10
4.	Работа дублерами и на рабочих местах	30
5	Изучение измерительных приборов и методик измерений, диагностики автоматизированного оборудования, контроллеров	10
6.	Выполнение индивидуального задания, составление отчета по практике	18
	Итого:	72 час. ( 2,0 нед)

### Содержание программы

№ п/п	ТЕМА
1.	Общее ознакомление с предприятием, прохождение инструктажа по технике безопасности. История предприятия, выпускаемая продукция, режим работы предприятия, правила внутреннего распорядка, общий инструктаж по технике безопасности и инструктаж на рабочем месте.
2.	<b>Ознакомительные экскурсии.</b> Ознакомление с общей структурой предприятия, организацией работы цехов и участков, технологическими процессами производства, хранения, закупок сырья и комплектующих. Технологическое оборудование на предприятии, техника, средства автоматизации и механизации производственных процессов их степень совершенства и новизны. Основные службы на предприятии их функции, вспомогательные службы, транспорт и утилизация отходов. Структура управления предприятием, главные специалисты.
3.	<b>Изучение технологических процессов и оборудования.</b> Технологические процессы на предприятии, транспортировка изделий, технологические процессы механической обработки и сборки, монтажа и наладки изделий, предпродажная подготовка. Оборудование применяемое в технологических процессах, металлорежущие станки, наладочные и диагностические комплексы. (

	Изучить и представить в отчете по индивидуальному заданию преподавателя).
4.	<p><b>Работа дублерами и на рабочих местах.</b> В процессе работы операторами станков, слесарями механосборочных работ, дублерами наладчиков станков с ЧПУ, автоматизированных систем изучаются следующие вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b><u>охрана труда и пожарная безопасность при работе с электрическими приборами и инструментами</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>4.1 содержание инструктажа на рабочем месте</li> <li>4.2 пожаро и электроопасность при работе</li> </ul> </li> <li>- <b><u>работа с устройствами электроавтоматики</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>4.3 инструктаж по безопасности труда</li> <li>4.4 первичные преобразователи для передачи сигнала измеряемых параметров и контрольно-измерительные приборы</li> <li>4.5 наладка и техническое обслуживание устройств электроавтоматики</li> </ul> </li> <li>- <b><u>работа на участках станков с ЧПУ и автоматических линиях</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>4.6 инструктаж по безопасности труда и содержанию рабочего места</li> <li>4.7 типы оборудования на участке, технологические возможности станков</li> <li>4.8 наладка станков с ЧПУ</li> <li>4.9 профилактические и регламентные работы.</li> </ul> </li> </ul>
5.	<p><b>Изучение измерительных приборов и методик измерений</b>  Ознакомится с системой контроля готовой продукции и входного контроля комплектующих. Изучить применяемые универсальные и специальные контрольно-измерительные приборы и приспособления. Освоить измерение изделий на приборах .</p> <p><b><u>Освоение методики диагностики автоматизированного оборудования и контроллеров.</u></b>  Изучить неполадки возникающие при работе оборудования и причины, вызывающие неисправности. Средства поиска и диагностики неисправностей автоматизированного оборудования</p>
6.	<p><b><u>Выполнение индивидуального задания, составление отчета по практике</u></b>  Подвести итог всем полученным знаниям в период практики, используя литературу, инструкции и техническую документацию составить отчет по всем разделам программы, выполнить индивидуальное задание, сдать зачет преподавателю.</p>